



SAN FELICE

Il Grigio

Chianti Classico Gran Selezione Docg 2018



Solo dai nostri terreni più vocati nasce *Il Grigio Gran Selezione*, 80% Sangiovese arricchito con antiche varietà autoctone come Abrusco, Pugnitello, Malvasia Nera, Ciliegiole e Mazzese che contribuiscono alla complessità del vino mantenendone intatta l'eleganza e l'espressione del Terroir di San Felice.

Caratteristiche Annata

Il 2018 è iniziato con un germogliamento precoce dovuto a temperature più alte della media stagionale nei mesi di marzo e aprile, seguiti da un maggio abbastanza piovoso. Da giugno le temperature hanno ricominciato a salire; temperature estive nella norma con piogge sparse.

Il mese di settembre in particolare ha visto un susseguirsi di giornate soleggiate ma con una grande escursione termica fra giorno e notte, che ha consentito alle uve una corretta maturazione fenolica e aromatica.

Note di Degustazione e Abbinamenti

Rosso rubino intenso, con profumi ampi e persistenti. Sentori di viola mammola e ribes nero si legano ad una dolce speziatura di tabacco e liquirizia. Vino corposo, morbido, ben strutturato, definito da tannini maturi e succosi che si legano in modo equilibrato alla componente acida. Ideale con caccagione, arrostiti, grigliate e formaggi.

Ubicazione Vigneti

San Felice; Sangiovese dai vigneti I Colti, Pianaccio, Chiesamonti (Castelnuovo Berardenga, Siena); Pugnitello dal vigneto Macchione; Ciliegiole e Mazzese dal vigneto Cucule; Abrusco dal vigneto San Carlo; Malvasia nera dal vigneto Sodo di Montebello.

Caratteristiche del Terreno

Di medio impasto e ricco di scheletro. Prevalenza di argille di origine calcareo-marnosa, provenienti dalla disgregazione dell'Alberese e del Galestro e riposanti su rocce.

Sistema di Allevamento

Guyot e Cordone speronato

Uvaggio

Sangiovese 80%
Vitigni autoctoni 20%

Vendemmia

4^a settimana di settembre
e 1^a di ottobre

Vinificazione e Affinamento

Fermentazione alcolica in acciaio, con macerazione di 22 giorni a temperatura di 28–30°C. Ogni varietà viene

vinificata separatamente. Fermentazione malolattica e maturazione in legno per 24 mesi. 50% botti 60–100 hl in Rovere di Slavonia e 50% in fusti di Rovere francese da 225 e 500 litri. Affinamento in bottiglia 8 mesi.

Bottiglie Prodotte

22.000

Temperatura di Servizio

18 °C

Alcool

14% vol

Invecchiamento

15 anni

Acidità Totale

5.9 g/l

Residuo Zuccherino

inf 0,5 g/l

Formato

d. 300

d. 150

d. 75